



Elementy Urządzenia Piorunochronnego (LPSC) - UZIOMY POZIOME.

Drut stalowy ocynkowany, stanowiący część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:

Uziom poziomy, ułożony w gruncie, zapewniający bezpośredni kontakt elektryczny i rozpraszanie prądu pioruna w ziemi.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2

ŚREDNICA DRUTU	≥ 10,0 [mm]
PRZEKRÓJ POPRZECZNY	≥ 78,0 [mm ²]
POWŁOKA CYNKU	min. 350 [g/m ²]
POWIERZCHNIA	Powłoka cynkowa gładka, ciągła bez plam
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	Rm 290 -510 [N/mm ²]
MATERIAŁ WSADOWY (STAL)	C4D1, C4D, C2D1, S235JR
DOKUMENTY KONTROLNE	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 Certyfikat zgodności Z Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204

Lista produktów Indeks	EAN	Średnica	Przekrój	1 kg*	1 mb*
[Nr katalogowy]		[mm]	[mm ²]	[mb]	[kg]
SD0000-100-0000-350-50-1	5901602401323	10	78	1,62	0,62

*wartość teoretyczna





NORMY	ZASTOSOWANIE
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych.
PN-EN ISO 16120-2	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 2: wymagania dla walcówki ogólnego pochodzenia.
PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokoionej i zastępującej stal nieuspokoioną.
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno – Wymiary i tolerancje.
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów.
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 1: Postanowienia ogólne.
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku.
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli.
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne.

PARAMETRY LOGISTYCZNE	
Opakowanie jednostkowe	Krążek 50 kg (± 2 kg) ¹
Opakowanie zbiorcze	Paleta EURO 750 kg (± 5 %) ²
Tolerancja ilościowa	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej $\pm 10\%$ w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej

^{1,2} Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie



CYNK-MAL S.A.
 ul. Pątnowska 48
 59-220 Legnica
 tel. +48/76 8551 500
 fax. +48/76 8551 501
 www.cynkmal.pl
 e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Sales Department
 tel. +48/76 855 15 14
 tel. +48/76 855 15 18
 tel. +48/76 855 15 19
 tel. +48/76 855 15 33
 tel. +48/76 855 15 35
 e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Share Capital - full paid up
 20 191 000,00 PLN
 District Court Wrocław Fabryczna
 Court Reg. No. 0000284987
 VAT No. PL6911115171
 BDO 000084109